



Le progrès, une passion à partager

LABORATOIRE DE TRAPPES  
29 avenue Roger Hennequin – 78197 Trappes Cedex  
Tél. : 01 30 69 10 00 – Fax : 01 30 69 12 34

Dossier L110660 - Document DE/10 - Page 1/4

## RAPPORT D'ESSAI

**Demandeur :** DORKEN GMBH & CO. KG  
Wetterstrasse 58  
58313 HERDECKE  
ALLEMAGNE

**Date de la demande :** Commande n°E0213647 du 09 mai 2011

**Objet :** Caractérisation d'un pare-vapeur

**Documents de référence :** NF EN 13984 de 2005  
NF EN 12316-2 de 2000  
NF EN 12317-2 de 2010

**Identification des échantillons :** DELTA FOL PVB

**La reproduction du présent document n'est autorisée que sous sa forme intégrale.**

### Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00  
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 743 B • TVA : FR 92 313 320 244  
Barclays Paris Centrale IBAN : FR76 3058 8600 0149 7267 4010 170 BIC : BARCFRPP

## 1. DESCRIPTION DES ECHANTILLONS

Le demandeur a adressé au Laboratoire national de métrologie et d'essais un échantillon de pare-vapeur référencé DELTA® FOL PVB (Ecran armé noir avec géotextile en sous face), ainsi qu'une bande adhésive référencée DELTA® – MULTI BAND.

Date de réception des échantillons : 6 mai 2011.

## 2. CONDITIONS DE REALISATION DES ESSAIS

### 2.1 RESISTANCE AU PELAGE

La résistance au pelage a été réalisée selon la norme NF EN 12316-2 avec les conditions d'essais suivantes :

- atmosphère de conditionnement et d'essai :  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  et  $50\% \pm 5\%$  d'humidité relative,
- durée du conditionnement : 1 jour,
- mode de préparation des jonctions (voir annexe 1) :
  - recouvrement longitudinal de 2 longueur de pare-vapeur,
  - pose de la bande adhésive longitudinalement, centrée sur le bord apparent du pare-vapeur,
  - application d'un effort sur la surface de contact avec un rouleau de 2 kg (2 aller-retours),
- découpe des éprouvettes de 50 mm de large perpendiculairement à la jonction,
- réalisation du pelage 24 heures après assemblage,
- nombre d'éprouvettes essayées : 5,
- vitesse d'essai : 100 mm/min,
- date de l'essai : 19 et 20 juillet 2011.

### 2.2. RESISTANCE AU CISAILLEMENT

La résistance au cisaillement a été réalisée selon la norme NF EN 12317-2 avec les conditions d'essais suivantes :

- atmosphère de conditionnement et d'essai :  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  et  $50\% \pm 5\%$  d'humidité relative,
- durée du conditionnement : 1 jour,
- mode de préparation des jonctions (voir annexe 1) :
  - recouvrement longitudinal de 2 longueur de pare-vapeur,
  - pose de la bande adhésive longitudinalement, centrée sur le bord apparent du pare-vapeur,
  - application d'un effort sur la surface de contact avec un rouleau de 2 kg (2 aller-retours),
- découpe des éprouvettes de 50 mm de large perpendiculairement à la jonction,
- réalisation du cisaillement 24 heures après assemblage,
- nombre d'éprouvettes essayées : 5,
- vitesse d'essai : 100 mm/min,
- date de l'essai : 19 et 20 juillet 2011.

**3. RESULTATS**

Caratéristiques mesurées	unités	Valeurs individuelles	Moyennes <i>Ecart-type</i>
Résistance au pelage	N/50 mm	56,5 – 56,6 – 53,1 – 58,1 – 56,6	56,2 1,9
Résistance au cisaillement	N/50 mm	68,1 – 68,6 – 66,4 – 67,6 – 67,4	67,6 0,8

Trappes, le 23 septembre 2011

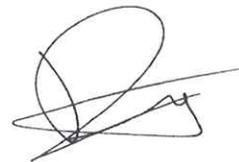
Le Responsable du Département  
Propriétés Chimiques des Matériaux



Patrick MORA



Le Responsable de l'Essai



Pascal LAUNAY

**Les résultats mentionnés ne sont applicables qu'aux échantillons, aux produits ou aux matériels soumis au LNE et tels qu'ils sont définis dans le présent document.**

ANNEXE 1

