



PID 60 MARINE

PRIMAIRE UNIVERSEL ANTICORROSION

Description	<ul style="list-style-type: none">• Recouvrable par mono et bi-composants dont époxy.• Sec en 60 minutes. S'applique sur métaux ferreux, non ferreux, gelcoat, galva, alu, anciennes peintures...
Propriétés	<p>Primaire anticorrosion et sous-couche d'accroche monocomposant gris moyen pour supports sains et exempts de rouille (compatible sur une légère fleur de rouille). Excellente adhérence sur supports lisses tels que l'alu, le zinc, le galva.</p> <ul style="list-style-type: none">• En couche fine en tant que sous-couche d'accroche.• En couche épaisse :<ul style="list-style-type: none">- En tant que primaire anticorrosion.- Pour combler les aspérités du métal.• En couche de propreté avant manipulation et/ou expédition. <p>Séchage rapide. Donne de l'opacité. S'applique sur toutes surfaces n'ayant pas de variations dimensionnelles importantes : acier, alu, fibrociment, béton, tôle, galva, gelcoat... Ponçage très facile.</p>
Destinations	<ul style="list-style-type: none">• Intérieur (bonne ventilation impérative + masque à solvant) et extérieur.• Supports sains non oxydés (fleur de rouille acceptée) au-dessus de la ligne de flottaison.• Ancienne peinture nettoyée et égrenée. Sur un ancien bi-composants, poncer voire sabler. <p>Autre univers : charpentes métalliques... utilisations nécessitant un séchage rapide (60 minutes).</p> <ul style="list-style-type: none">• Recouvrable par une peinture appropriée de type alkyde-uréthane, glycérophthalique, acrylique. Par un bi-composant type époxy, polyuréthane... (prévoir un temps de séchage complet, à cœur, de 6 heures minimum dans les conditions normales d'utilisation : température 20°C et 50 % HR).
Caractéristiques techniques	<p>Classification : Famille 1 Classe 4a (NF36-005). Aspect : Mat. Liant : Résines alkydes. Solvant : White-Spirit. Densité à 20°C : 1,35 ± 0,05. Viscosité à 20°C : 15 poises ± 3. Extrait sec : 70 ± 3 %. Conditionnement : 1 L, 2,5 L, 20L Stockage : 1 an minimum en emballage hermétique d'origine non entamé. Point d'éclair : > 35°C. Teinte : Gris moyen COV : Valeur limite en EU pour ce produit (cat. A/i) 500 g/L (2010). Ce produit contient au maximum 440 g/L.</p>
Préparation du support	<p>Le support doit être impérativement dégraissé, sec et propre (exempt de tout résidu de broissage/ponçage) avant l'application de PID 60 MARINE.</p> <p>Acier / fonte :</p> <ul style="list-style-type: none">• Dégraisser à l'aide d'un solvant type acétone.• Remettre le support à blanc et éliminer toutes traces de rouille : disquer au grade P24-P36 ou poncer au grade 60-120 ou sabler.• Nettoyer avec soin et laisser sécher le support. <p>Sur les zones difficiles d'accès un dérouillage chimique est possible (OWAYELL^{(1)*} dilué***).</p> <p>Aluminium :</p> <ul style="list-style-type: none">• Dégraisser à l'aide d'un solvant type acétone.• Pour une accroche optimale il est préférable de dérocher légèrement l'aluminium à l'aide d'un abrasif. <p>Sur les zones difficiles d'accès ou sensibles, possibilité de procéder à un dérochage (OWAYELL^{(1)*} dilué***). Rincer et laisser sécher.</p> <p>Galva / Zinc :</p> <ul style="list-style-type: none">• Dégraisser à l'aide d'un solvant type acétone.• Pour une accroche optimale il est préférable de dérocher légèrement le support à l'aide d'un abrasif. <p>Sur les zones difficiles d'accès ou sensible, procéder à un dérochage (OWAYELL^{(1)*} dilué***). Rincer et laisser sécher.</p> <p>Gelcoat / polyester :</p> <ul style="list-style-type: none">• Dégraisser.• Poncer par disquage grade 180-220.• Nettoyer avec soin et laisser sécher le support. <p>Notes : *** 1 volume D'OWAYELL^{(1)*} pour 5 volumes d'eau. Laisser agir pendant 5 à 10 mn. Rincer soigneusement et laisser sécher. Le métal devra être impérativement recouvert par PID 60 MARINE dans un délai de 8 heures maximum.</p>

Recommandation avant application	<ul style="list-style-type: none"> • Bien remuer avant et en cours d'emploi. • Ne pas diluer, sauf si utilisation au pistolet (cf paragraphe "Conseils de Pro"). • La surface doit être parfaitement sèche, propre et dégraissée. • Couvrir/protéger tout ce qui ne doit pas être peint, notamment en cas d'application au rouleau ou au pistolet. • Faire un essai au préalable.
Dilution	Ne pas diluer.
Application	<ul style="list-style-type: none"> • S'applique à la brosse, au pinceau en une couche. Déposer une épaisseur humide entre 150-200 µm ce qui correspondra à 100-140 µm de film sec. Sec en une heure. Peut s'appliquer aussi au pistolet à peinture en appliquant une couche fine et régulière. • Si nécessaire possibilité d'appliquer 2 couches (la seconde couche sera appliquée entre 2 et 4 heures après la première). <p>PID 60 Marine doit être parfaitement sec à cœur avant tout recouvrement (entre 2 et 4 heures). Attendre 6 heures si recouvrement par un bi-composant (température 20°C et 50 % HR).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Possibilité de poncer PID 60 Marine lorsqu'il est parfaitement sec à cœur afin d'obtenir une surface parfaitement plane avant application de la finition. <p>Si le délai de surcouchage dépasse 5 jours, dégraisser à l'aide d'un solvant type acétone, égrener PID 60 Marine au grade 220-320, puis éliminer soigneusement la poussière avec un chiffon.</p> <p>Épaisseur humide recommandée par couche : 150 à 200 microns. Épaisseur de film sec recommandé par couche : 100 à 140 microns.</p>
Conceils de pro	<p>Le temps de séchage varie en fonction de 3 paramètres : la température ambiante (idéalement comprise entre 10 et 25°C), l'hygrométrie relative (idéalement comprise entre 50 et 60 %) et enfin une zone de travail bien ventilée.</p> <p>Si une de ces conditions n'est pas remplie, le temps de séchage de PID 60 Marine devra être augmenté sous risque de faire "friser" la finition (problème d'adhérence de la finition).</p> <p>Pour une application au pistolet à air comprimé (hors airless et airmixte), possibilité de diluer jusqu'à 30 % avec un diluant universel type White-Spirit.</p>
Rendement	6-13 m ² au litre par couche selon le résultat souhaité.
Nettoyage du matériel	White-Spirit.
Recommandation après application	<ul style="list-style-type: none"> • Reconditionner les emballages entamés ou retourner les pots. • Les chiffons imbibés ne doivent jamais être jetés tels quels et directement à la poubelle ; les faire sécher à plat au préalable.
Stockage	Minimum 1 an dans son emballage hermétique d'origine clos. Stocker le produit à l'abri de l'humidité, des températures élevées.
Sécurité	Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur notre site www.quickfds.fr et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.
Date d'édition	Janvier 2017

* Même fabricant

(1) Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099

Owatrol Marine
est une marque



Retrouvez toutes nos solutions sur :

www.owatrol.com

**Notre département technique
répond à vos questions
au +33 (0)1 60 86 48 70**