



La rondelle SITW s'associe à la bande SIT pour constituer un système performant dans les structures en CLT devant respecter un haut niveau de performance acoustique. Elle s'intercale entre une rondelle métallique et le CLT lors de l'assemblage par vis, évitant la transmission des vibrations par les fixations.

## CARACTÉRISTIQUES

### Matière

- Polyuréthane à structure cellulaire fermée

### Avantages

- Réduction du transfert phonique entres composants de la structure,
- Etanchéité à l'air améliorée...



## APPLICATIONS

### Support

- **Porteur** : bois lamellé-croisé (CLT)
- **Porté** : bois lamellé-croisé (CLT)

### Domaines d'utilisation

- Connexion et isolation phonique des murs et planchers,
- Assemblage de panneaux CLT...

## DONNÉES TECHNIQUES

### Dimensions

Références	Ø vis [mm]	Dimensions des rondelles [mm]				Pré-perçage [mm]	
		Ø intérieur	Ø extérieur	Epaisseur	Tolérance	Ø partie lisse vis	Ø extérieur rondelle
SITW-M0608	6 or 8	8.5	34	6	0.5	8 or 10	35
SITW-M1012	10 or 12	12.5	49	6	0.5	12 or 14	50

Pour un assemblage de 2 éléments CLT, pré-percer le premier élément CLT afin d'éviter la transmission des vibrations au travers de la partie lisse de la vis.

