



INPRIM

PRIMAIRE DE PRÉSENTATION ANTICORROSION APPRÊT POUR SUPPORTS NON ROUILLÉS

Description	Primaire anticorrosion temporaire pour aciers, fers et métaux divers.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour tôles et charpentes. • Opacifiante et garnissante. • S'utilise aussi pour l'entretien des constructions métalliques. • Recouvrable facilement par une finition monocomposant glycérophtalique style RUSTOL DECO*. • Peut servir de finition temporaire si application de plusieurs couches. • Application aisée.
Destination	<ul style="list-style-type: none"> • Intérieur ou extérieur. • Sur fer, acier, charpente métallique, tôles... bois.
Caractéristiques techniques	<p>Classification : Famille I Classe 4a (NF36-005)</p> <p>Teintes : gris et rouge.</p> <p>Finition : Mat</p> <p>Liant : Résines alkydes</p> <p>Solvant : White-Spirit</p> <p>Densité à +20 °C : entre 1,20 et 1,40 ± 0,05 selon les teintes</p> <p>Extrait sec poids : 61% ± 5% selon les teintes</p> <p>Extrait sec en volume : 40% ± 5% selon les teintes</p> <p>Séchage (à 20°C et 50% d'HR) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sec au toucher : 6 heures - Recouvrable : 24 à 48 heures selon <p>Conditionnement : seau de 10 kg.</p> <p>Durée de conservation : 24 mois minimum en emballage non ouvert.</p> <p>COV : Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/L (2010). Ce produit contient au max. 350 g/L de COV.</p>
Préparation du support	<ul style="list-style-type: none"> • Bien mélanger avant application. • Protéger tout ce qui ne doit pas être peint. Faire un essai au préalable. • Le support doit être impérativement dégraissé (ELIXCLEAN*), sec et propre (exempt de tout résidu de broissage/ponçage) avant l'application d'INPRIM. • <u>Acier / fonte neufs non rouillés :</u> <p>Solutions mécanique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dégraisser avec un solvant organique type acétone. Essuyer et laisser s'évaporer. - Disquer (grade P24/P36) ou poncer (grade 60-120) ou sabler pour obtenir un support préparé. Dépoussiérez soigneusement. <p>Solution alternative chimique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Phosphater avec OWAPHOS*. Rincer à grande eau et laisser sécher. <p>Dans les 2 cas, appliquer une couche d'INPRIM dès la fin de la préparation du support. Si utilisation d'OWAPHOS*, appliquer INPRIM dès séchage complet du rinçage sans dépasser un délai maximum de 8 heures pour éviter l'apparition de taches de rouille .</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>Acier / fonte peu à moyennement rouillés :</u> - Éliminer la rouille pour revenir au métal nu en utilisant une des 2 méthodes décrites ci-dessus. Sur support sain et préparé appliquer une couche d'INPRIM. - Toujours faire un essai au préalable.
Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none"> • Brosse, rouleau, pistolet.
Recommandation avant l'application	<ul style="list-style-type: none"> • Température d'application : entre +5°C et +30°C.

Dilution	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas diluer, sauf si utilisation au pistolet : Si application au pistolet à air comprimé, possibilité de diluer jusqu'à 10 % avec un diluant universel type White-Spirit. Si application à l'airless ou à l'air mixte, ne pas diluer.
Application	<ul style="list-style-type: none"> • Déposer une épaisseur humide entre 150 et 200 µm. • S'applique en 1 couche. • INPRIM doit être parfaitement sec à cœur avant tout recouvrement. • Appliquer au minimum 2 couches pour obtenir une finition anticorrosion temporaire.
Recommandation après application	<ul style="list-style-type: none"> • Le temps de séchage varie en fonction de 3 paramètres : la température ambiante (idéalement comprise entre 5 et 30°C), l'hygrométrie relative (idéalement comprise entre 50 et 60 %) et enfin une zone de travail bien ventilée. • Si une de ces conditions n'est pas remplie, le temps de séchage d'INPRIM devra être augmenté sous risque de faire "friser" la finition (problème d'adhérence de la finition).
Rendement	<ul style="list-style-type: none"> • ± 5-6 m²/Kg par couche • Le rendement peut varier en fonction de plusieurs paramètres : l'état, la porosité du support, la température et de l'hygrométrie relative.
Séchage et recouvrabilité	<ul style="list-style-type: none"> • Le temps de séchage et de surcouchage peuvent varier en fonction de plusieurs paramètres : l'état, la porosité du support, la température et de l'hygrométrie relative.
Nettoyage du matériel	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyer le matériel dès la fin de l'application avec du White Spirit ou du CR10*.
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> • Stocker dans son emballage d'origine, serti, non entamé, dans un endroit frais et sec. • Reconditionner les emballages entamés ou retourner les pots.
Sécurité	<p>Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur le site www.quickfds.fr et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.</p>
Date d'édition	Mars 2018

* Même fabricant

Les informations exposées ci-contre sont données à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité du fabricant, l'application des produits n'étant pas faite sous son contrôle. * Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099



Retrouvez toutes nos solutions sur :

www.owatrol.com

**Notre département technique
répond à vos questions
au +33 (0)1 60 86 48 70**